

iVL 20 · 25 · 30

CNC VERTIKALDREHEN MIT HÄNGENDER SPINDEL UND INTEGRIERTER AUTOMATION



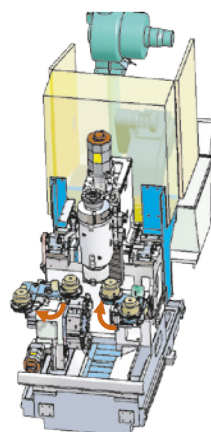
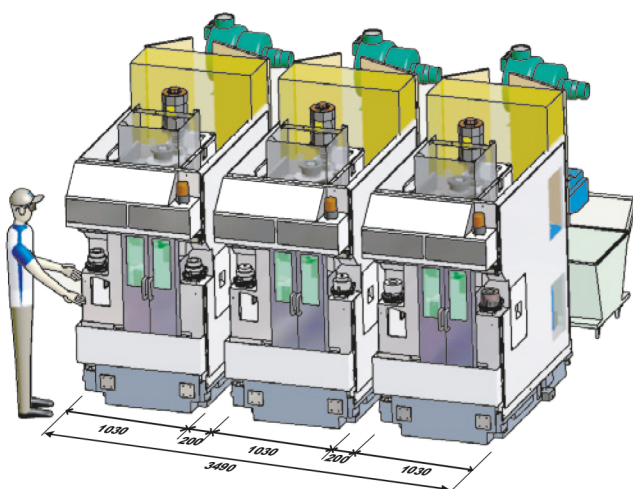


Optionales Ladesystem für eine effiziente Serienproduktion

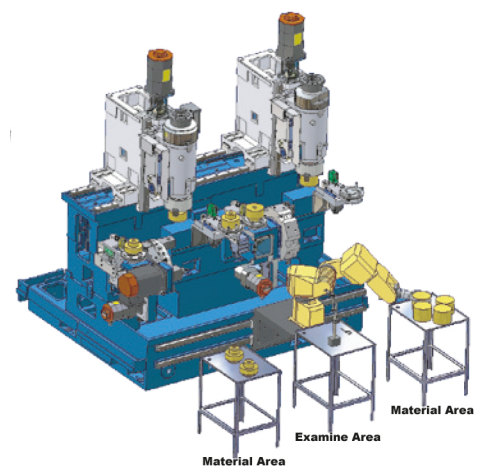
- Die X- und Y-Achse verfügen über einen Linearantrieb, der Verfahrensgeschwindigkeiten von 60/40 m/min und höchste Präzision gewährleistet
- Konstante Temperatur durch das Spindelkühlsystem
- Der ideale Spänefall garantiert störungsfreies Arbeiten und hohe Werkzeug-Standzeiten
- Die Maschine besitzt eine gute Zugänglichkeit und die Servicepunkte sind bequem zu erreichen.

Optionales Zubehör:

- FANUC Oi-TD CNC-Steuerung
- Spindelausblaseinrichtung
- Ölkühlung
- Ölabscheider
- Dunstabsaugung
- Werkstück-Förderband
- Fertigteile-Förderband
- Türautomatation
- Werkzeug Überwachung
- Werkzeugvermessungssystem
- Werkstückvermessungssystem
- Automatisches Be- und Entladungssystem
- Werkstückwendestation
- Diverse angetriebene Werkzeughalter
- Diverse stationäre Werkzeughalter



Opt. autom. Werkstückbeschickung

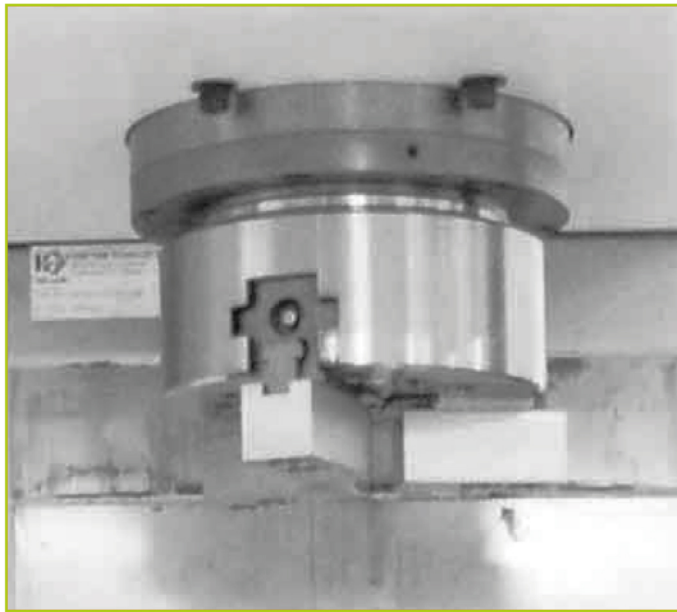


Opt. Roboterbe- und Entladung von 2 Systemen

Modell der Fertigungsstraße

- Installieren der Transfereinheit zwischen Maschinen kann zu einer Fertigungsstraße mit kurzer Zykluszeit führen.

*Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Druckfehler. Die Maschine kann mit optionaler Ausstattung gezeigt werden. KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Phone: +49 (0) 4321-25 20 03-0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03-90 · E-Mail: info@kaast.de



Spindel

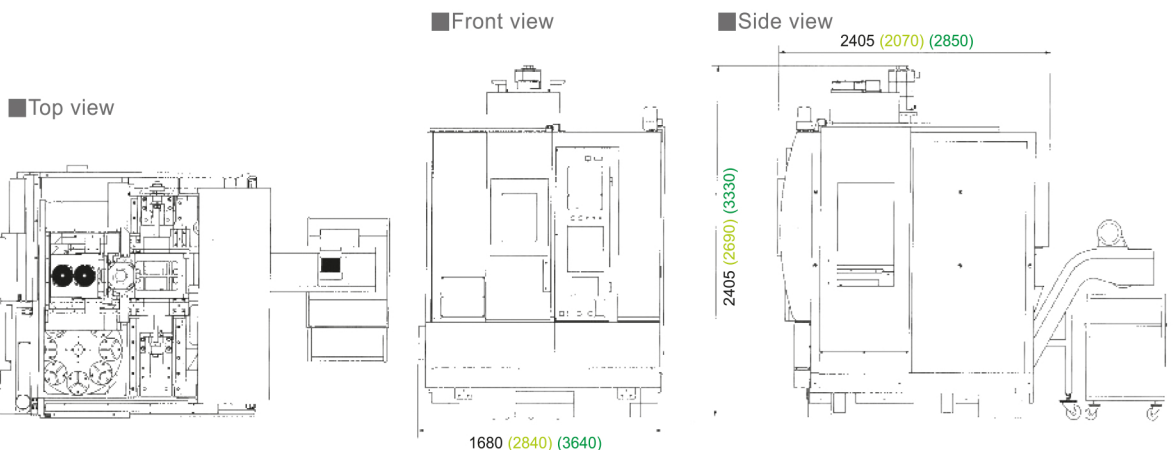
Thermosymmetrische Struktur des Spindelkopfs mit weniger Verzerrung in radialer Richtung und hocheffizienter Spindelmotor mit geringer Wärmeentwicklung mit Verwendung von fortschrittlicher Steuertechnologie.

Werkstück

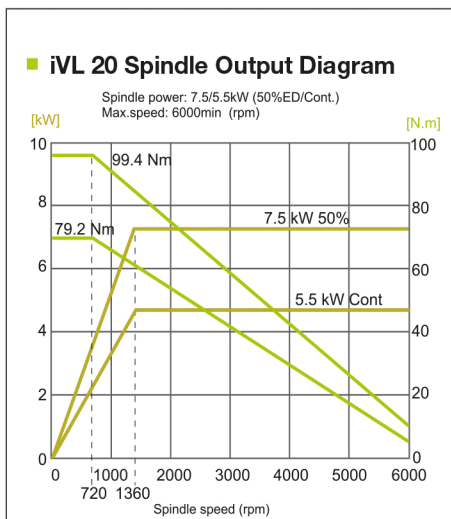


Maschinenmaß

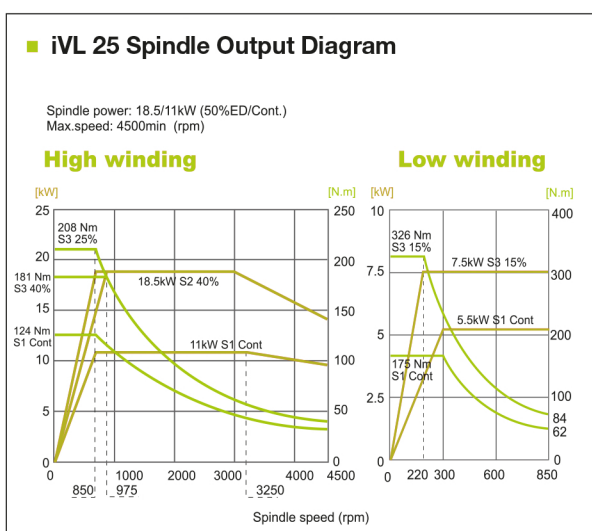
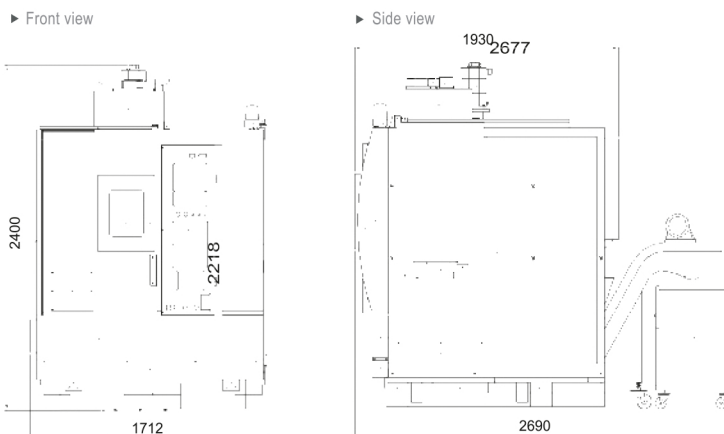
- iVL 20
- iVL 25
- iVL 30



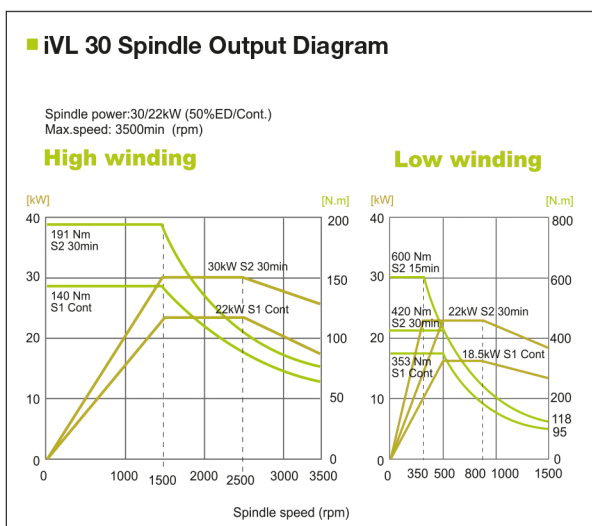
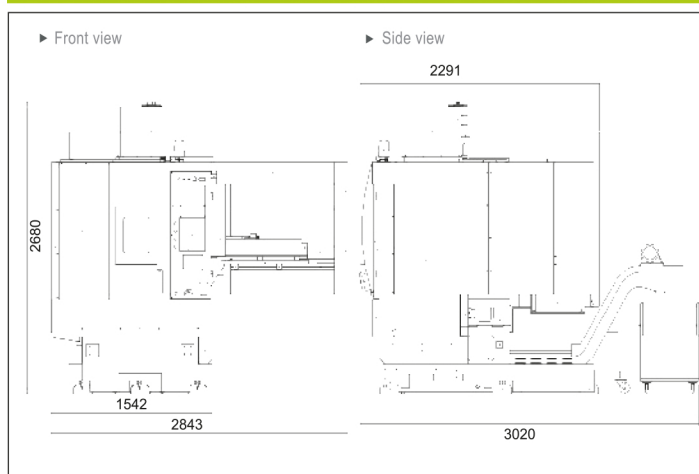
*Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Druckfehler. Die Maschine kann mit optionaler Ausstattung gezeigt werden. KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Phone: +49 (0) 4321-25 20 03-0 · Fax: +49 (0) 4321-25 20 03-90 · E-Mail: info@kaast.de



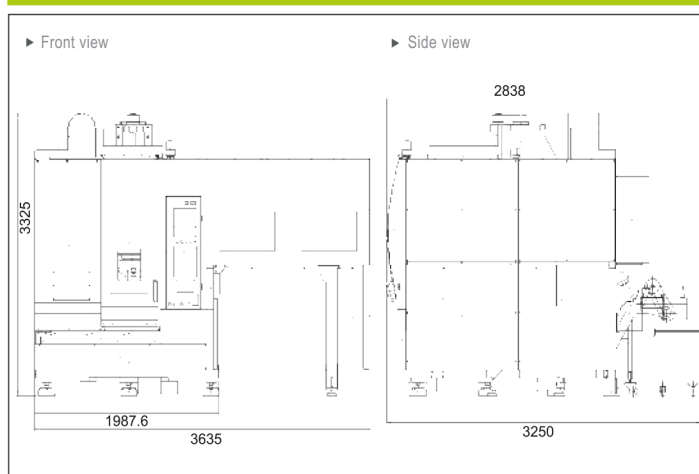
iVL 20 Spindle Layout



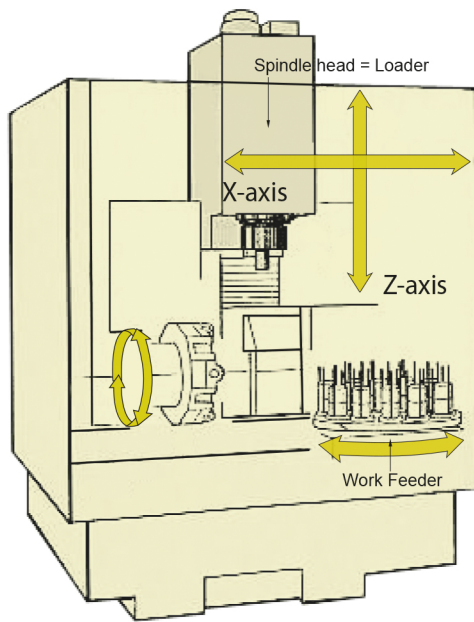
• iVL 25 Spindle Layout



• iVL 30 Spindle Layout



*Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Druckfehler. Die Maschine kann mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Phone: +49 (0) 4321-252003-0 · Fax: +49 (0) 4321-252003-90 · E-Mail: info@kaast.de



Spindel-Pick-Up Prinzip

Drehspindel verfährt sowohl in vertikaler als auch in horizontaler Ebene und ist so in der Lage Werkstücke eigenständig aus dem Werkstück-Pool zu greifen und nach der Bearbeitung wieder abzulegen. Durch dieses einfache Automationskonzept wird eine enorm hohe Verfügbarkeit und Produktivität bei jederzeit überschaubaren Investitionskosten erreicht.

Serienausstattung:

- ✓ Mitsubishi M70V Navi Lathe CNC-Steuerung
- ✓ Build-in Spindel mit 4500 min⁻¹ (iVL 20)
- ✓ Build-in Spindel mit 3500 min⁻¹ (iVL 30)
- ✓ Hydraulisches Kraftspannfutter
- ✓ Werkstückmagazin 6-fach
- ✓ T1: 12-fach Werkzeugrevolver
- ✓ T2: Zweiter 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen (iVL 20 Twin)
- ✓ Programmier- & Bedienungsanleitung
- ✓ C-Achse mit Positionierung 0.001° (iVL 20 Twin)
- ✓ Hochleistungskühlmittel-Pumpe
- ✓ Späneförderer mit Auswurfhöhe 1100 mm
- ✓ Automatisches Zentralschmiersystem
- ✓ Spindelkühlung
- ✓ Einstellbarer Werkstückspanndruck
- ✓ Arbeitsraum-Beleuchtung
- ✓ 3-farbige Maschinenzustandsanzeige
- ✓ Aufstellelemente
- ✓ Wartungswerkzeug

Technische Spezifikationen		iVL 20	iVL 20 S	iVL 20 twin		iVL 25	iVL 30
				OP 10	OP 20		
Maschinenkapazität							
Max. Dreh-Ø über Bett	mm	Ø 300	Ø 300	Ø 300		Ø 450	Ø 650
Max. Dreh-Ø	mm	Ø 100 (Ø 400)	Ø 100	Ø 100		Ø 370	Ø 500
Max. Drehlänge	mm	100	100	100		150	220
Max. Bearbeitungsgewicht	kg	6/12	6	6		20	50
Spannfuttergröße	mm	152 (opt. 203)	152	152 (opt. 203)		203 (opt. 254)	254 (opt.304)
Hauptspindel							
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	4500	4500	4500		4500	3500
Spindelnaese		A2-5	A2-5	A2-5		A2-6	A2-8
Spindelbohrungs-Ø	mm	Ø 35	Ø 35	Ø 35		Ø 62	Ø 80
Leistung	kw	7.5/5.5	7.5/5.5	7.5/5.5		18.5/11	30/22
Spindel Durchmesser	mm	Ø 90	Ø 90	Ø 90		Ø 100	Ø 130
Revolver							
Anzahl der Werkzeuge	Stck.	12	12	12	12(VDI)	12	12
Außen-Ø Werkzeughalter	mm	25x25	25x25	25x25	VDI30	25x25	25x25
Innen-Ø Werkzeughalter	mm	Ø 32	Ø 32	Ø 32	VDI30	Ø 40	Ø 40
Antriebssystem		Servomotor	Servomotor	Servomotor		Servomotor	Servomotor
Vorschübe							
Eilgang X/Z -Achse	m/min	36/36	36/36	30/30		30/30	30/30
Servomotor X-Achse	kw	3.0	3.0	1.8		3.0	4.0
Servomotor Z-Achse	kw	4.0	4.0	2.5		4.0	7.0
Verfahrweg X/Z-Achse	mm	180+560/260	180+120/260	180+120/260		260+1050/370	300+1660/600
Hydraulik							
Volumen Behälter	l	30	30	40		30	30
Motor	kw	1.5	1.5	2.25		1.5	1.5
Kühlmittel							
Volumen Kühlmittel-Behälter	liter	120	120	220		125	210
Kühlmittelpumpe	kw	0.78	0.78	0.37x2		0.37	0.37
Gewicht und Abmessungen							
Abmessungen (LxBxH)	mm	1680x1830x2405	1030x1750x2405	1780x1750x2400		2840x2070x2690	3640x2850x3330
Gewicht	kg	3600	3600	5100		5000	9700
Artikel-Nr.		1530100	1530101	1530102	1530103	1530104	1530105

*Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Druckfehler. Die Maschine kann mit optionaler Ausstattung gezeigt werden. KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172 · D-24539 Neumünster / Germany · Phone: +49 (0) 4321-252003-0 · Fax: +49 (0) 4321-252003-90 · E-Mail: info@kaast.de